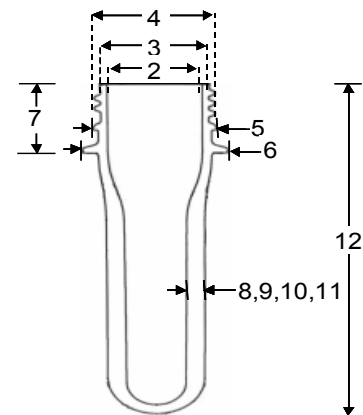


HOJA TÉCNICA: PREFORMA 28 PCO 1816**PREFORMA:** 28 **CORONA:** PCO 1816 **COLOR:** CRISTAL O PIGMENTADA**COMPOSICIÓN:** RESINA PET (POLIETILENTEREFTALATO) CON O SIN PIGMENTO**USO PREVISTO:** FABRICACIÓN DE ENVASES**EMBALAJE:** CAJA DE CARTÓN, CON LINER INTERIOR, FLEJADA Y ETIQUETADA. **PIEZAS POR CAJA:** 13,008**ALMACENAJE:** NO EXPONER A HUMEDAD, RAYOS UV, EVITE MOVIMIENTOS BRUSCOS DE LA CAJA.
MANTENER EN LUGAR LIMPIO, SIN POLVO.**PRUEBAS DE LABORATORIO DE CALIDAD:** PESO, ANÁLISIS DIMENSIONAL, ACETALDEHÍDO Y VISCOSIDAD INTRINSECA.**DIMENSIONES:**

No.	CARACTERÍSTICA	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	
			MIN	MAX
1	PESO	g	27.44	28.04
2	DIAMETRO INTERNO DE CORONA	mm	21.61	21.87
3	DIAMETRO DE CUERDA INTERIOR	mm	24.36	24.66
4	DIAMETRO DE CUERDA EXTERIOR	mm	27.30	27.56
5	DIAMETRO DE SELLO	mm	27.84	28.10
6	DIAMETRO DE ARO	mm	32.62	33.38
7	ALTURA DESDE ARO	mm	21.00	21.40
8	ESPESOR 1	mm	4.23	4.49
9	ESPESOR 2	mm	4.23	4.49
10	ESPESOR 3	mm	4.23	4.49
11	ESPESOR 4	mm	4.23	4.49
12	ALTURA TOTAL DE PREFORMA	mm	100.50	100.90



NOTA: LOS ESPESORES 1, 2, 3 Y 4 ESTAN TOMADOS A 90° UNO CON RESPECTO DE OTRO.
ALTURA DESDE ARO = ALTURA DE CORONA